

LABEL DE GARANTIE INDUSTRIELLE VINEO®

Expérience de 5 ans



Des tests depuis plus de quatre ans ont été menés en collaboration avec les services œnologiques de diverses maisons de champagne et d'organismes extérieurs afin de vérifier l'impact du flux lumineux des Led VINEO® sur le vin.

Des vins très sensibles dans des flacons transparents sont exposés aux flux lumineux très proches de nos Led VINEO® depuis plus de 24 mois et en continu 23h/24h.

Des dégustations régulières et quotidiennes par différents œnologues confirment qu'aucune modification des propriétés œnologiques du vin et qu'aucun départ significatif vers le "goût de lumière" n'a été décelé durant plus de deux années d'exposition et en comparaison avec des témoins exposés aux lampes à vapeur de sodium.

De par sa méthodologie et sa qualification industrielle **NEOLUX LED lighting solutions** garantit :

- La répartition spectrale monochromatique spécifique des Led VINEO® sans UV et sans IR.
- La colorimétrie plus précise basée sur les lampes à vapeur de sodium basse pression.
- Le maintien et la stabilité de la colorimétrie de $\pm 3\text{nm}$ sur 50000h.
- Le maintien de l'efficacité et du flux lumineux $\pm 10\%$ à 50000h.

Dans le respect de nos recommandations techniques de pose et de mise en œuvre des luminaires VINEO® par l'installateur et pour une exploitation moyenne de 40% par journée de 24h :

- La garantie matériel* des Led VINEO® est de 5 ans. (Retour usine)
- La garantie matériel* des électroniques et des alimentations est de 2 ans. (Retour usine)

*Garantie matériel contre tous vices cachés ou défaut de conception ou de fabrication.

De nombreuses réalisations et installations sont déjà opérationnelles et en fonctionnement depuis plusieurs années sur des sites de production, de stockage, dans des caveaux et des zones commerciales.

A consulter sur notre site internet www.neolux.fr ou sur simple demande au +336.64.92.25.98 ou vineo@neolux.fr



NEOLUX Aérodrome du Breuil 41330 La Chapelle Vendômoise