

# DBP 601

## Décontamination et Passivation des aciers inoxydables austénitiques

Le **DBP 601** permet la dissolution des inclusions métalliques ferritiques et la reconstitution de la couche passive des surfaces en acier inoxydable austénitique après traitement de dégraissage ou décapage.

Le **DBP 601** peut être utilisé par immersion, application, aspersion, circulation ou pulvérisation.

Le **DBP 601** est exempt de chlore et de soufre (conforme RCCM F 6000)

<b>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :</b>	Liquide incolore, acide. Densité à 20°C: 1,15 ± 0,01. pH inférieur à 1. Ininflammable
<b>CONDITIONNEMENT :</b>	Emballages perdus de 30, 200 ou 1000 litres Stockage à l'abri du gel.
<b>SECURITE LEGISLATION :</b>	Produit corrosif, irritant. Port de vêtements de protection antiacide, gants, bottes, lunettes, ... Rejet interdit. Les eaux de rinçage doivent être neutralisées par addition de <b>DBP 501</b>

### UTILISATION :

*IMMERSION - CIRCULATION* : Diluer le **DBP 601** à raison de 5 à 50 % dans de l'eau.

*APPLICATION - ASPERSION* : Le **DBP 601** s'utilise pur ou dilué jusqu'à 25% dans l'eau

*PULVERISATION* : Le **DBP 601** doit être utilisé pur ou dilué jusqu'à 50 % dans l'eau (Basse pression 2 à 6 bars)

⇒ Rinçage à l'eau des pièces après traitement (eau déminéralisée conseillée)

⇒ Temps de contact minimum de 20 minutes à plusieurs heures à température ambiante

Remarque : La durée du traitement dépend de la nature et de l'état de contamination des pièces à traiter.

Les bains de **DBP 601** vieillissent par consommation de l'acidité et dissolution des inclusions métalliques. Ils peuvent être analysés par notre laboratoire.

**MATERIELS** : Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre doivent résister aux acides

**DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE**